

## Projekttitlel

### • MARKTGERECHTE RUNDHOLZPRODUKTION

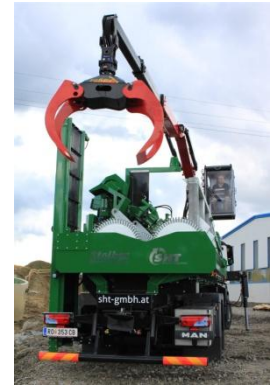


## Projektträger

- SHT Holztechnologie GmbH
- Peter Sexlinger DI (FH)
- Diendorf 7b; 4153 Peilstein
- Tel: 0680/3147175; www.sht-gmbh.at

## Finanzierung

- Förderbare Kosten: 235.000€
- Bewilligte Fördersumme: ca. 40.000€



## Ausgangssituation

- Die Donau-Böhmerwald Region ist durch eine überdurchschnittliche Dichte an "kleineren" Sägewerksbetrieben gekennzeichnet. Welche in der Verarbeitung von Sortimenten mit großen Durchmessern schnell an ihre technische Grenze stoßen.
- Das Projekt "Marktgerechte Rundholzaufbereitung" ergänzt die vorhandenen Potentiale im Bereich der Bau- und Sägewirtschaft und trägt durch die Reduzierung der Stammänläufe bzw. kalamitätsartigen Borkenkäfergradationen langfristig zu einer erhöhten innerregionalen Wertschöpfung im Bereich der Forstwirtschaft und des Baugewerbes bei.

## Ziele/Maßnahmen

- Es soll ein Wurzelanlaufreduzierer mit Fräskopfentrindung entwickelt werden, welcher auf ein Trägerfahrzeug montiert mobil und flexibel eingesetzt werden kann.
- Durch diese "Stammvorbereitung" sollen Preisabschläge vermieden und Wertschöpfung in der Region gehalten werden.
- Außerdem dient die Entrindung der Vermeidung kalamitätsartiger Borkenkäfergradationen.